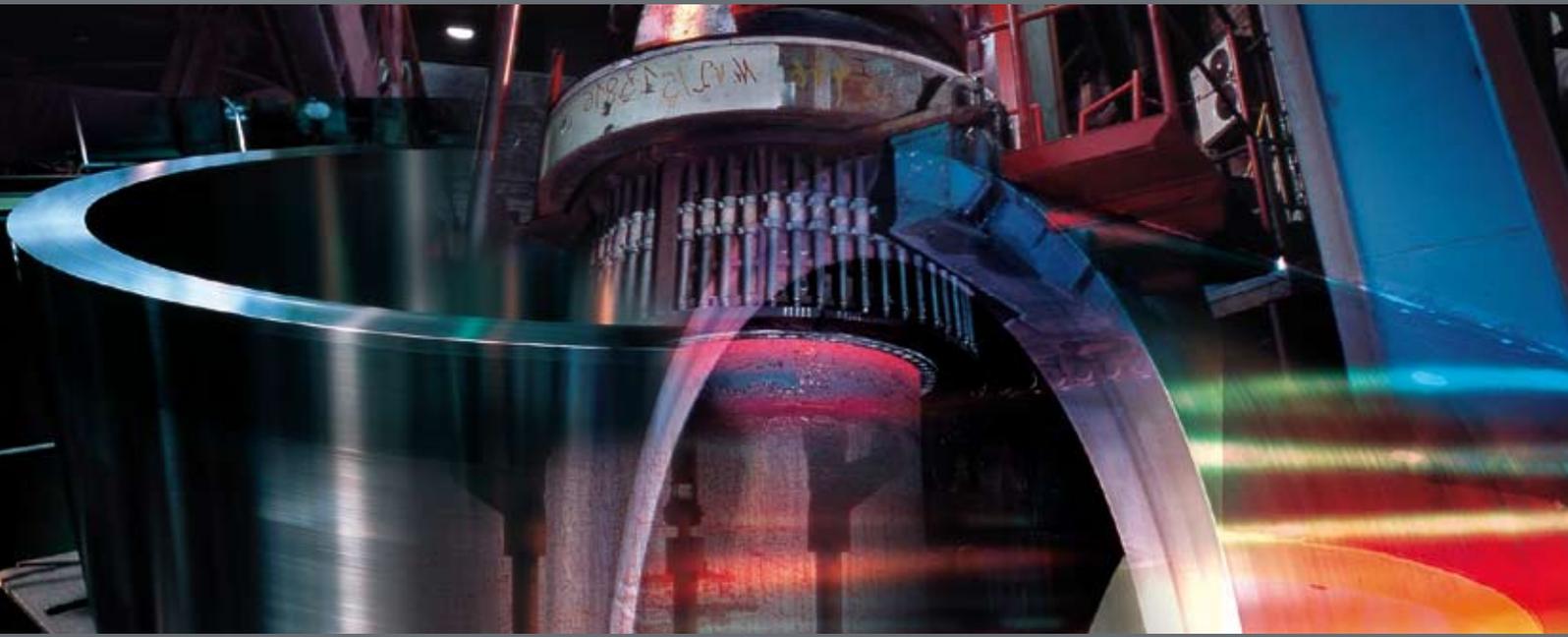


UNSER KNOW-HOW
FÜR IHRE SICHERHEIT



Energietechnik Essen
GmbH · seit 1811

Die Energietechnik Essen GmbH zeichnet sich durch eine breite Werkstoffkompetenz auf Basis selbst entwickelter, eigenschaftsoptimierter Sonderlegierungen aus. Unsere Möglichkeiten und Fähigkeiten gründen sich in Entwicklungen und Erfahrungen, die bis in das Jahr 1811 zurückreichen:

LEISTUNG

Die Energietechnik Essen GmbH steht für spezialisierte und sicherheitsrelevante Hightech-Produkte: Kappenringe und stickstofflegierte Stähle. Unsere Umschmelzanlagen (Elektroschlacke- und DRUCK-Elektroschlacke-Umschmelzen) und unsere Kaltaufweitpresse ermöglichen uns die Herstellung dieser einzigartigen Produkte.

MARKT

Unsere Produkte bieten Sicherheit. Die Kappenringe werden an den Rotorenden eines Kraftwerksgenerators eingesetzt, um die Kupferwicklung gegen die Fliehkräfte zu fixieren, die bei den hohen Rotationsgeschwindigkeiten auftreten. Die HNS-Güten werden unter anderem als Kugelgewindetriebe zur Verstellung des Höhenruders bei Flugzeugen eingesetzt. Weitere Schwerpunkte sind Wälzlager, Medizintechnik und hochwertiger Maschinenbau.

QUALITÄT

Die Produkte der Energietechnik Essen GmbH erfordern eine Qualität auf höchstem Standard. Dies wird durch ein integriertes Qualitätsmanagementsystem sichergestellt – von der Beschaffung über die Produktion bis hin zur Auslieferung.

SERVICE

Bei uns wird der Service rund um das Produkt großgeschrieben. Hierzu zählen die Beratung in Fragen zur Metallurgie, Warmbehandlung und Werkstofftechnik. Abgerundet wird unser Serviceangebot durch Schadensbeurteilungen und Werkstoffuntersuchungen, die wir in unserem Labor durchführen.





UNSERE LEISTUNGSPALETTE

Die Energietechnik Essen GmbH – ein Mitglied der Georgsmarienhütte Unternehmensgruppe – gründet ihre Möglichkeiten und Fähigkeiten auf kontinuierlicher Forschung und Entwicklung sowie auf Erfahrungen, die bis in das Jahr 1811 zurückreichen. Die Energietechnik Essen GmbH entwickelt, produziert und liefert sicherheitsrelevante Hightech-Produkte, hauptsächlich für die Hersteller von Energiemaschinen. Als der erste Turbogenerator Anfang des 20. Jahrhunderts gebaut wurde, lieferte der Essener Betrieb die Kappenringe. Kappenringe werden an den Rotorenden eingesetzt, um die Kupferwicklung gegen die Fliehkräfte zu fixieren, die durch die hohen Rotationsgeschwindigkeiten verursacht werden. Die ältesten Dokumente im Firmenarchiv über nicht magnetisierbare Kappenringe stammen aus dem Jahr 1901.

In zwei Umschmelzaggagaten, einer Elektroschlacke-Umschmelzanlage und einer Druckelektroschlacke-Umschmelzanlage produziert die Energietechnik Essen GmbH Werkstoffe für Kappenringe sowie weitere hochstickstofflegierte, nicht magnetisierbare, austenitische und ferritisch-martensitische Spezialstähle für diverse Abmessungen und Einsatzgebiete.

Mit den beiden Aggregaten werden in überwachten und beherrschten Prozessen Umschmelzblöcke von 1.000 bis 25.000 kg Gewicht und Block-Durchmessern von 400 bis 1.000 mm hergestellt.



UNSER UNTERNEHMEN

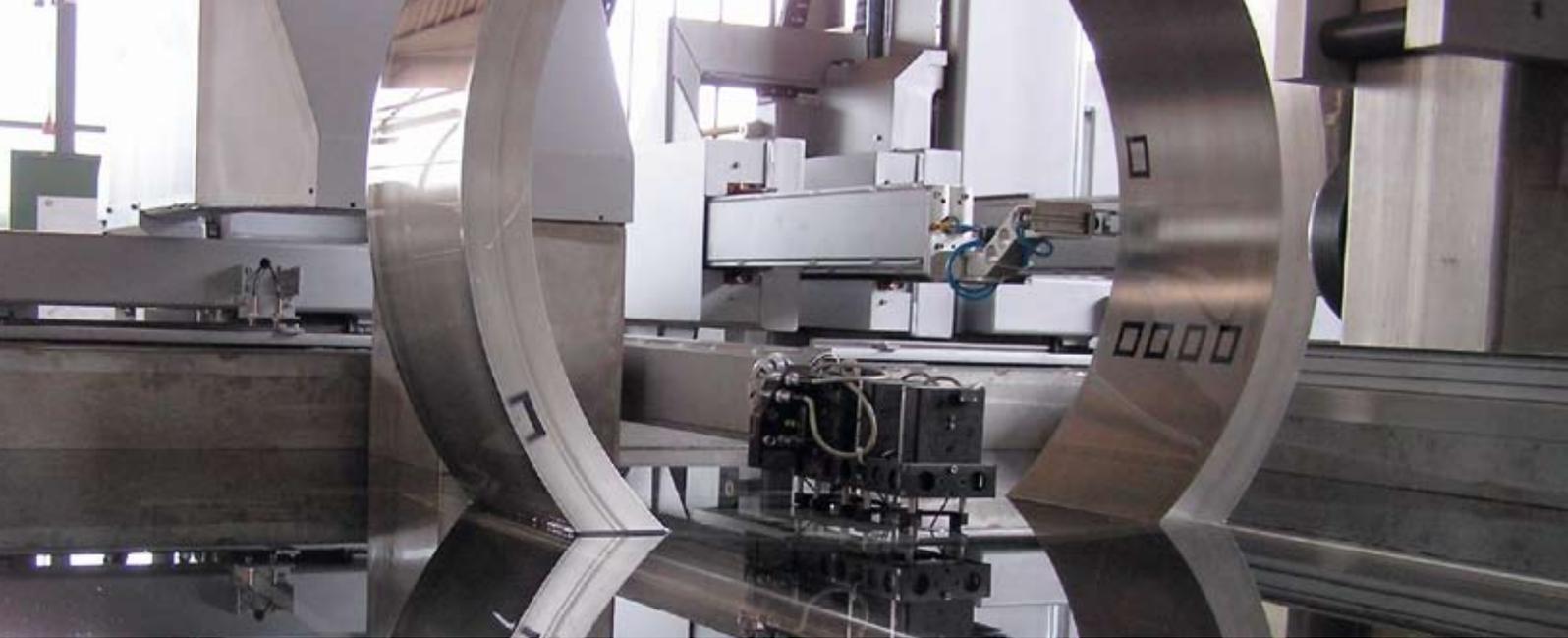
Die Energietechnik Essen GmbH ist ein junges, aber traditionsreiches Unternehmen. Bereits im Jahre 1811 wurde das Unternehmen als Teil der Friedrich Krupp AG gegründet.

Durch verschiedene Umstrukturierungen und Eigentümerwechsel wurde schließlich 2003 die Energietechnik Essen GmbH aus der Taufe gehoben.

Seit über 100 Jahren werden am Standort Kappenringe gefertigt – somit verfügen wir über das weltweit am längsten vorliegende Fertigungs-Know-how.

In Ergänzung zu den Kappenringen werden seit 1975 stickstoffhaltige Legierungen produziert und weiterentwickelt – ein Marktsegment, welches den Ruf der Energietechnik Essen GmbH als Innovationsschmiede untermauert.





KAPPENRINGE

Die Kombination aus unterschiedlichen Anforderungen, nämlich

- hohe Korrosionsbeständigkeit
- hohe Rp0,2-Streckgrenze
- nicht-magnetisches Verhalten
- hohe Zähigkeit,

WAS SIE VON UNS ERWARTEN KÖNNEN:

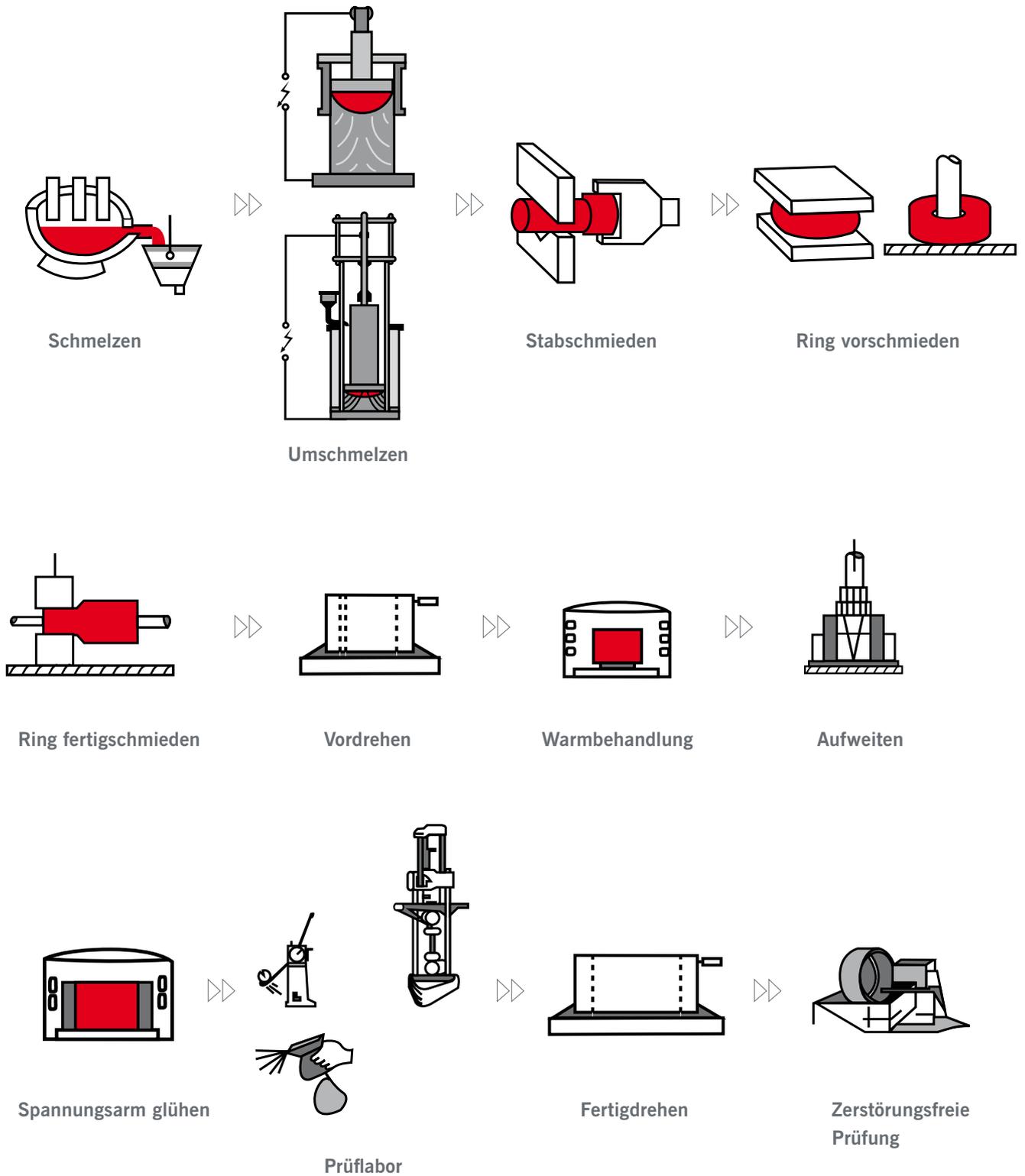
- Fertigung auf höchstem Qualitätsniveau
- Just-in-time Fertigung- und Termintreue
- Beratung und Service rund um die Metallurgie, Warmbehandlung und Werkstofftechnik
- Bearbeitung nach Zeichnungsangaben

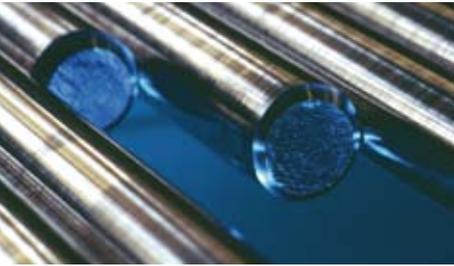
erfordert eine entsprechende Werkstoffauswahl – hier hat sich seit 1975 der von uns entwickelte Werkstoff X8CrMnN18-18 (P900) fest etabliert. Unsere Leidenschaft für Metalle treibt uns weiter an – zu kundenorientierten Weiterentwicklungen der Legierungen und Fertigungswegen. Auch hier ist unser Anspruch: „to be the best in class“.

Die Energietechnik Essen GmbH ist Ihr zuverlässiger Partner für die Fertigung von Kappenringen bis 2.200 mm Durchmesser.



PRODUKTIONSABLAUF KAPPENRING





DRUCKAUFGESTICKTE STÄHLE / HNS-GÜTEN

Stickstofflegierte Stähle haben einen festen Platz im Bereich der rostfreien Stähle eingenommen.

Ihre herausragenden Eigenschaften, z.B.

- hohe Korrosionsbeständigkeit
- sehr hohe Festigkeiten
- sehr gute Zähigkeitseigenschaften
- hohe Härte,

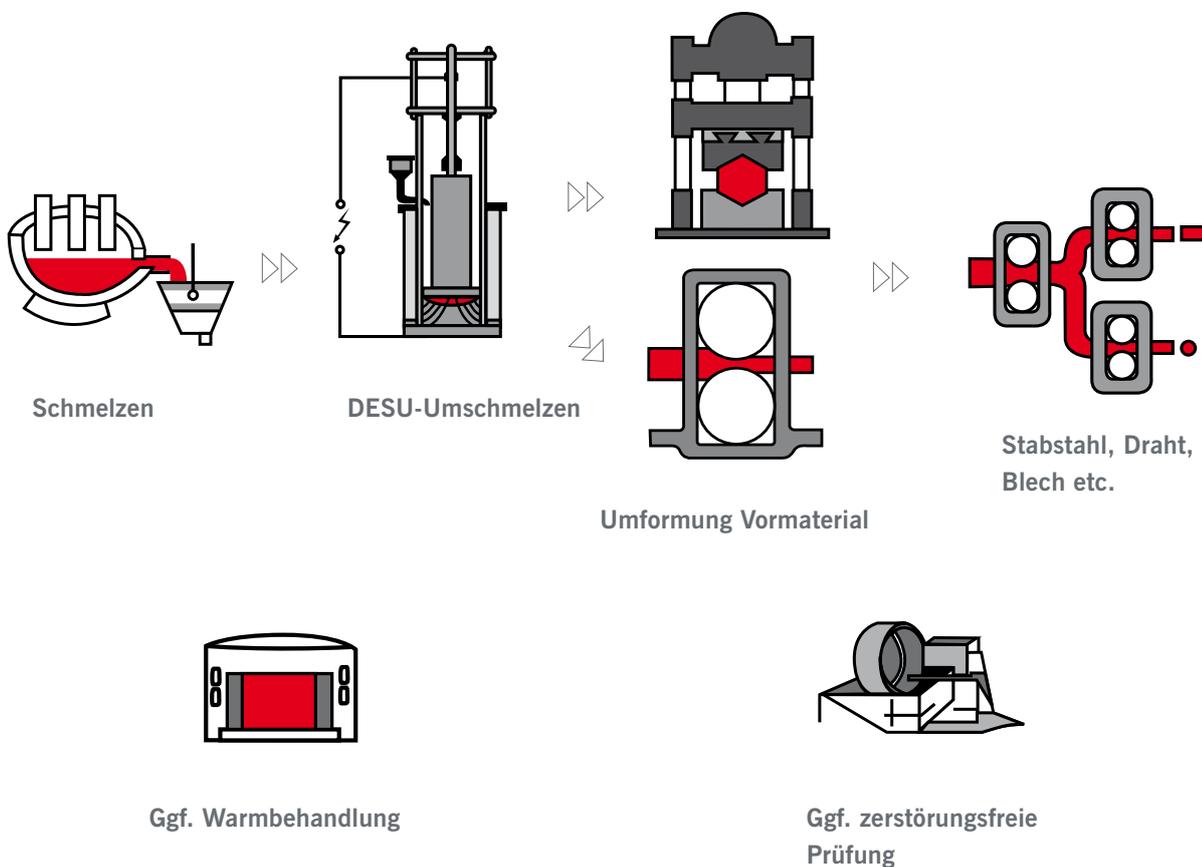
machen sie zu einem idealen Konstruktionswerkstoff und erlauben eine Vielzahl von Anwendungen.

Die Energietechnik Essen GmbH produziert ferritisch-martensitische wie auch austenitische HNS-Stahlsorten und bietet kundenspezifische Abmessungen an.

UNSERE MÄRKTE

- Wälzlager
- Schneidwaren, Messer
- Zuganker
- Befestigungstechnik
- Medizintechnik
- allgemeiner Maschinenbau

PRODUKTIONSABLAUF HNS





QUALITÄTSSICHERUNG

Unser integriertes Managementsystem ist ein in sich stimmiger Dreiklang aus Qualitätssicherung, Arbeitssicherheit und Umweltschutz (inkl. Energie).

Unter Einbeziehung von Six-Sigma-Methoden haben wir ein modernes Qualitätsmanagement geschaffen, welches unser Denken und Handeln ganzheitlich durchdringt.

Wir sind zertifiziert nach

- ISO 9001:2008
- ISO 14001:2004
- OHSAS 18001:2007



**Geschäftsbereiche der
Georgsmarienhütte Unternehmensgruppe:**

Rohstoff Recycling

Stahlerzeugung
Stahlverarbeitung

Schmiedetechnik

Bahntechnik

Eisenguss Automotive
Eisenguss Maschinenbau
Stahlguss Maschinenbau
Aluminiumguss

Anlagenbau
Kranteknik

Dienstleistung



Geschäftsführung (kaufmännisch)

Herr Martin Kausler

Tel. +49 (0) 201 17786-2772

Fax +49 (0) 201 17786-2771

m.kausler@energietechnik-essen.de

Vertrieb Kappenringe

Herr Michael Sobiella

Tel. +49 (0) 201 17786-3303

Fax +49 (0) 201 17786-3311

m.sobiella@energietechnik-essen.de

Geschäftsführung (technisch)

Herr Christian Scholz

Tel. +49 (0) 201 17786-4402

Fax +49 (0) 201 17786-2771

c.scholz@energietechnik-essen.de

Vertrieb HNS-Güten

Herr Manuel Hanke

Tel. +49 (0) 201 17786-3324

Fax +49 (0) 201 17786-3311

m.hanke@energietechnik-essen.de

Energietechnik Essen GmbH

Westendstraße 15
45143 Essen
Germany

Tel. +49 (0) 201 177 86-0

www.energietechnik-essen.de

Vertriebsleiter

Herr Jörg Schulze

Tel. +49 (0) 201 17786-3342

Fax +49 (0) 201 17786-3311

j.schulze@energietechnik-essen.de

Leiter Technologie und Qualitätswesen

Herr Dr. Roman Ritzenhoff

Tel. +49 (0) 201 17786-4144

Fax +49 (0) 201 17786-2293

r.ritzenhoff@energietechnik-essen.de