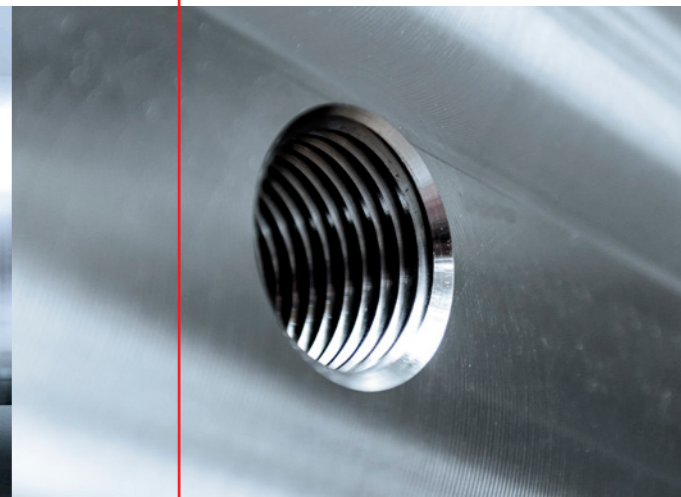
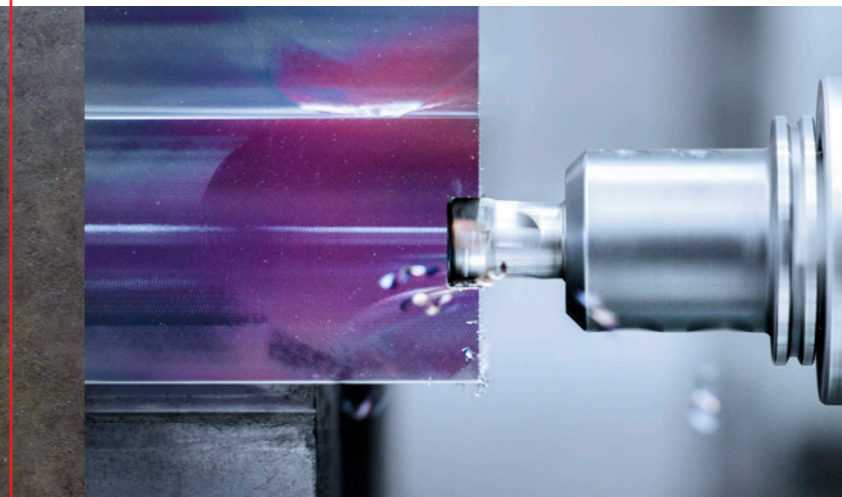




# Service mit System

Gröditzter Werkzeugstahl Burg GmbH





# Individuelle Lösungen Statt Stahl von der Stange

Die Gröditzter Werkzeugstahl Burg GmbH ist das Service-Center für den Werkzeug- und Formenbau mit eigenem Lager und mechanischer Bearbeitung. Wir liefern Stahl, wie Sie ihn brauchen: als angearbeiteten Werkzeugstahl, maßgenau gesägten Zuschnitt, nach individueller Zeichnung bearbeitet oder als Stahl in ESU-Qualität.

Wir begleiten unsere Kunden bei der Umsetzung ihrer individuellen Wünsche und Anforderungen im Bereich des Werkzeug- und Formenstahls. Unsere enge Zusammenarbeit mit der Schmiedewerke Gröditz GmbH stellt sicher, dass die Aufträge präzise und schnell, zuverlässig sowie flexibel und hochwertig realisiert werden. Auch Wärmebehandlungen wie Vergüten, Härten oder Nitrieren können auf Wunsch durchgeführt werden – auch kurzfristig.

## Qualität, die überzeugt

Anforderungsgenaue Lösungen, immer in bester Qualität – das ist unser Anspruch. Unsere gute Arbeit lassen wir uns deshalb nach ISO-Norm zertifizieren. Auch unsere bei der Schmiedewerke Gröditz GmbH hergestellten Werkzeugstähle unterliegen strengen Qualitätskontrollen. Unseren Kunden bieten wir absolute Transparenz: Werksabnahmeprüfungen werden attestiert und stehen als Qualitätsdokument jederzeit zur Verfügung. Bei allen Produkten ist eine lückenlose Rückverfolgbarkeit der Fertigungs- und Qualitätsdaten gewährleistet.

## Vielfältige Bearbeitung

### Ihr Anspruch, unsere Lösung

Die Bearbeitungseinrichtungen der Gröditzter Werkzeugstahl Burg GmbH sind für Werkstücke bis 35 t Gewicht ausgelegt. Der Maschinenpark umfasst Horizontal- und Blockbandsägeanlagen für Querschnitte bis 1.700 mm, Portal- und Fahrständerfräsmaschinen mit CNC-Steuerung zur anspruchsvollen Vorbearbeitung von großen Werkzeugelementen.

### Starke Gemeinschaft

Unsere hochwertigen Werkzeugstähle werden in der Schmiedewerke Gröditz GmbH für das Service-Center produziert und geprüft. Als Teil der Business Unit Schmiedetechnik der GMH Gruppe sind wir ein starkes Team. Vernetzt und effektiv. Produktionseinrichtungen der Schmiedewerke Gröditz GmbH umfassen u. a. die Metallurgie und die Schmiedetechnik.

### Produktionseinrichtungen der Schmiedewerke Gröditz GmbH

- Metallurgie – 50-t-Elektrolichtbogenofen, Pflannenofen, Vakuumentgasung, Blockguss steigend bis 75 t, ESU-Technik für Blockgewichte bis 84 t
- Schmiedetechnik – Freiformschmiedepressen (60 und 27 MN Presskraft), umfangreiche Wärmebehandlungen

### Werkstoffe

- **1.2312** Kunststoffformenstahl für Kernteile und Prototyping
- **1.2738** Kunststoffformenstahl für mittlere und große Formen
- **XPM** Hochfester Kunststoffformenstahl
- **XPM ESU** Kunststoffformenstahl für besondere Anforderungen – hochglanzpolierfähig und hochfest
- **1.2083 ESU** Korrosionsbeständiger, hochglanzpolierfähiger Formenstahl
- **1.2714** Gesenkstahl
- **1.2343 vergütet** Werkzeugstahl für Druckgießformen und Pressgesenke
- **1.2343 ESU** Druckgießformenstahl, hochglanzpoliersicher und hohe Zähigkeit
- **1.2767** Werkzeugstahl für höherbeanspruchte Press- und Stanzwerkzeuge
- **1.4313** Vergüteter Formenstahl mit hoher Korrosionsbeständigkeit und Zähigkeit
- **1.2316** Korrosionsbeständiger Formenstahl
- **1.8519** Nitrierstahl mit hoher Verschleißbeständigkeit

### Abmessungsbereich Lieferprogramm

- Gewicht: max. 35 t
- Maße: max. 1.660 x 1.560 x 6.000 mm
- Größere Abmessungen können direkt über die Schmiedewerke Gröditz GmbH realisiert werden

### Leistungsspektrum Lieferprogramm

- Angearbeiteter Werkzeugstahl aus geschmiedetem Stabstahl und gewalzten Platten, auch mit Transportgewinde
- Nach Kundenwunsch gesägte Zuschnitte
- Nach Zeichnung bearbeitete Werkstücke: gesägt, gefräst, gebohrt, 3D-Fräsbearbeitung; einlesbare CAD/CAM-Dateiformate: DWG, DXF, IGES, STEP, CATIA, STL
- Stähle, auch in ESU-Qualität: Kunststoffformen-, Warmarbeits-, Kaltarbeits-, Gesenkstähle

### Abmessungsbereich Bearbeitung

H x B x L in mm

- Horizontalbandsägen: 1.060 x 1.660 x 6.000
- Blockbandsägen: 1.560 x 1.560 x 4.000
- Portalfräswerke: 1.250 x 3.300 x 5.000
- CNC-Bohr- und Fräswerke: 1.250 x 2.000 x 6.000

### Leistungsspektrum Bearbeitung

- Werkstücke bis max. 35 t Gewicht
- Horizontal- und Blockbandsägeanlagen für Querschnitte bis max. 1.700 mm
- Portal- und Fahrständerfräsmaschinen mit CNC-Steuerungen zur präzisen Vorbearbeitung von großen Werkzeugelementen nach Kundenzeichnung

### Zertifizierungen

- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015

### Kompetenzfelder



**AUTOMOTIVE**



**MASCHINENBAU**



**BAU-, LAND- UND NUTZFAHRZEUGE**



**SCHIFFS- UND ANDERE GROSSMOTOREN**



**BAHNTECHNIK**



**ENERGIETECHNIK**





#### **Gröditzter Werkzeugstahl Burg GmbH**

Troxel 1b  
39288 Burg  
T +49 (0) 3921 4160-6  
info.gwb@gmh-gruppe.de  
www.werkzeugstahl-burg.de

#### **Gröditzter Vertriebsgesellschaft mbH**

Halskestraße 23 - 25  
47877 Willich  
T +49 (0)2154 9415-0  
schmiedetechnik@gmh-gruppe.de

#### **GMH Gruppe**

www.gmh-gruppe.de

#### **Individueller Service führt zu besten Ergebnissen**

Unsere jahrelange Erfahrung macht uns zu Ihrem kompetenten Partner im Werkzeug- und Formenbau. Um das bestmögliche Ergebnis zu erzielen, setzen wir auf Zusammenarbeit. Nicht nur innerhalb der GMH Gruppe, sondern auch mit Ihnen. Gemeinsam besprechen wir Werkstoff- und Ausführungsfragen und bieten Ihnen umfassende, an Ihre Anforderungen angepasste Serviceleistungen rund um unseren hochwertigen Werkzeugstahl an.

#### **Die Gröditzter Werkzeugstahl Burg GmbH ist Teil der Business Unit Schmiedetechnik der GMH Gruppe**

Vom Rohstoff bis zur fertigen Einbaueinheit – mit Präzision aus Leidenschaft