

Produkt

Freiformschmiedestücke für die Nukleare Entsorgung

Anwendung

Behälterkomponenten für den Transport und die Zwischenlagerung



FERTIGUNGSBEISPIELE

- Primär- und Sekundärdeckel
- Tragzapfen

AUSFÜHRUNG

Freiformgeschmiedet, wärmebehandelt, mechanisch vorbearbeitet, 100% US-geprüft

MATERIAL

Rost- und säurebeständige, weichmartensitische Cr-Ni-Mo-Stähle aus eigener Stahlerzeugung mit sehr guten Zähigkeitseigenschaften im Tieftemperaturbereich

HERSTELLERZULASSUNG

- KTA 1401
- VdTÜV-Werkstoffblatt 395/3

X3CrNiMo13-4

Standard	DIN EN 10222-5; DIN EN 10250-4 (1.4313); VdTÜV-Werkstoffblatt 395/3 ASTM/ASME A/SA 182, 473, 479 (F6NM, UNS 41500)									
Analyse*	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N	
	≤ 0,05	≤ 0,60	0,5-1,0	≤ 0,03	≤ 0,015	12,5-14,0	0,50-0,70	3,5-4,5	≥ 0,02	
Eigenschaften	QT780									
	DIN EN 10250-4					SWG Referenz				
	Rp0,2 (MPa)	≥ 620					680-800			
	Rp0,2 (MPa) 200°C	-					630-730			
	Rm (MPa)	780-980					830-930			
	Rm (MPa) 200°C	-					720-800			
	A5(%)*	≥ 12					17-21			
	CVN (J) RT*	≥ 50					150			
CVN (J) -60°C*	-					≥ 100				

* transversal

Ihr Kontakt:

Schmiedewerke Gröditz GmbH

Riesaer Straße 1 | 01609 Gröditz

T +49 (0)35263 62-0 | vertrieb.swg@gmh-gruppe.de | www.stahl-groeditz.de



Schmiedewerke Gröditz
GMH GRUPPE