

Produkt

Nahtlos gewalzte Ringe und Lochscheiben

Anwendung

Zahnräder, Getriebe und Motoren



Source: Getty Images

STAHLMARKEN

- C45 / C60
- 16 MnCr5 / 20 MnCr5
- 25 CrMo4 / 34 CrMo4 / 42 CrMo4 / 50 CrMo4
- 18 CrNiMo7-6
- 34 CrNiMo6 / 36 CrNiMo16 / 30 CrNiMo8
- 30 CrMoV9 / 31 CrMoV9
- andere auf Nachfrage

ABMESSUNGEN

- AD 300 - 4.000 mm
- max. 4.000 kg
- andere auf Nachfrage

AUSFÜHRUNG

nahtlos (profiliert) gewalzt,
wärmebehandelt, mit
oder ohne mechanische
Bearbeitung

BEMERKUNGEN

Zulassung TÜV / DNV-GL /
ABS / LR / BV sowie diverse
kundenbezogene Zulassungen

BRANCHENFOKUS



BAHNTECHNIK



BERGBAU



**FLURFÖRDER-
TECHNIK**



**ERNEUERBARE
ENERGIE**



SCHIFFBAU



**BAU-, LAND- UND
SONDERFAHRZEUGE**



**MASCHINEN- UND
ANLAGENBAU**

Die Ringe und Lochscheiben werden weltweit u.a. als Stirnräder, Planetenräder, Nockenringe und Schwungräder eingesetzt. Dabei finden Sie Anwendung in verschiedensten Antriebssystemen.



Ihr Kontakt:

Schmiedewerke Gröditz GmbH

Riesaer Straße 1 | 01609 Gröditz

T +49 (0)35263 62-0 | vertrieb.swg@gmh-gruppe.de | www.stahl-groeditz.de



**Schmiedewerke Gröditz
GMH GRUPPE**