



Vielfalt ist unsere Stärke

Schmiedetechnologie der Schmiedewerke Gröditz GmbH



Schmiedewerke Gröditz
GMH GRUPPE



Für jede Herausforderung eine Lösung

Die Schmiedewerke Gröditz GmbH steht für Vielfalt – bei Freiformschmiedestücken und Ringwalzerzeugnissen aus unlegierten, legierten und hochlegierten Stählen, in der Wärmebehandlung sowie in der mechanischen Bearbeitung.

Die Erfahrung und das Know-how aus über 240 Jahren Schmiedetradition am Stahlstandort Gröditz sind die Basis für unser breites Produkt- und Leistungsspektrum, in dem Kunden weltweit die für sie beste Lösung finden. Unser Plus: das eigene Stahlwerk vor Ort nebst ESU-Anlage, in dem 300 Stahlmarken in über 2.000 Analysemodifikationen erzeugt werden. Hand in Hand, vom Rohstahl bis zum fertigen Produkt, kommen wir so zu Ergebnissen von höchster Qualität.

Innovation hat bei uns Tradition

Mit neuen Ideen gestalten wir die technologische Zukunft mit. Auf leistungsstarken Maschinen sowie mit Edelstählen, die sich durch hohe Reinheitsgrade, gleichmäßiges Gefüge, Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit auszeichnen, fertigen wir nach individuellen Kundenanforderungen immer neue Produkte. Stets mit dem Anspruch, gemeinsam mit Kunden Stahl noch besser zu machen.

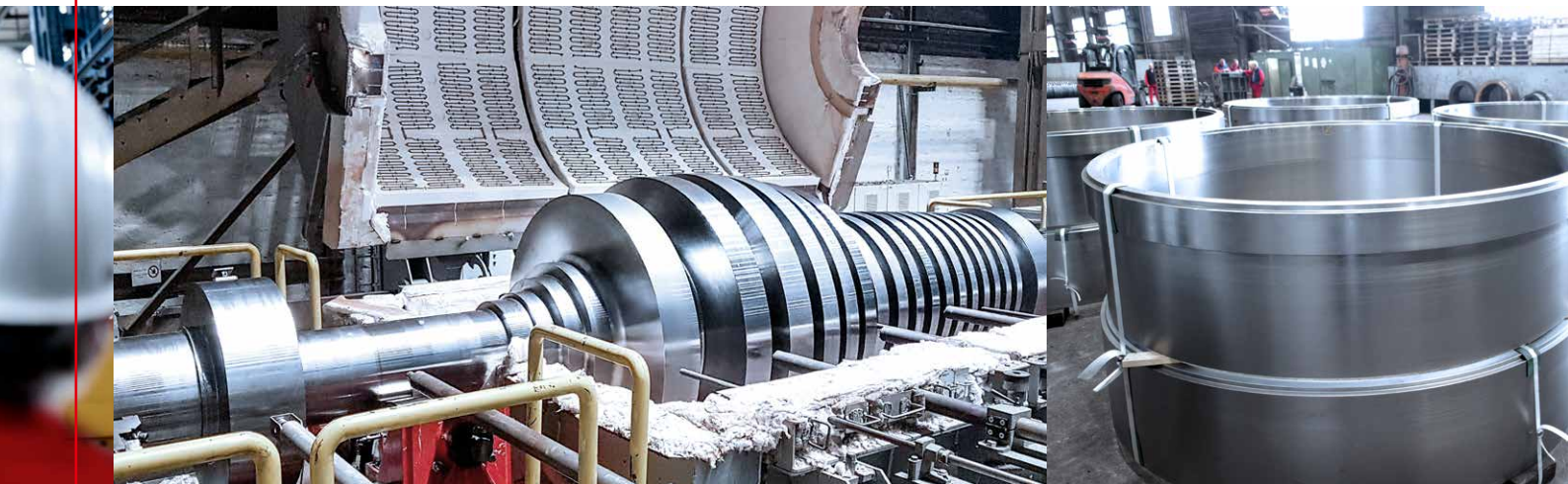
Einzigartige Vielfalt

Partner für viele Branchen

Egal, wie anspruchsvoll der Einsatzzweck eines Schmiedestückes bzw. Ringwalzerzeugnisses ist oder welche technischen Anforderungen an Wärmebehandlung oder mechanische Bearbeitung gestellt werden – Kundenwünsche erfüllen wir mit höchster Genauigkeit. Davon profitieren Branchen wie der Maschinen- und Anlagenbau, der Energiemaschinenbau, die chemische Industrie, die Futtermittelindustrie, der Formenbau und der Schienenfahrzeugbau.

Für die Region, für die Umwelt

Die Schmiedewerke Gröditz GmbH ist seit ihrer Gründung 1779 vor Ort tief verwurzelt. Wir leben im Einklang mit der Region und tragen Verantwortung für Generationen. Der Umweltschutz liegt uns dabei besonders am Herzen. Deshalb setzen wir auf ein nachhaltiges Umwelt- und Energiemanagementsystem, um Belastungen zu vermeiden und den Energieverbrauch zu reduzieren. Für Gröditz, für unsere Zukunft.



Unser Produkt- und Leistungsspektrum

Aus vielfältigen Werkstoffen, in optimal abgestimmten Prozessen mit unserem eigenen Stahlwerk nebst ESU-Anlage, fertigen wir in Schmiede und Ringwalzwerk hochwertige Produkte. Dabei bieten wir eine große Bandbreite an Abmessungen, Wärmebehandlungen und Bearbeitungsmöglichkeiten, genau wie Kunden es brauchen.

STAHLWERK

- 50-t-Lichtbogenofen
- Pfannenofen
- VD/VOD-Anlage
- Blockguss im Untergussverfahren
- Schmiedeböcke bis 76,5t

ESU-Anlage

- ESU-Doppelanlage mit Blockabzugs- und Elektrodenwechseltechnik
- Blockgewichte von 3,8 bis 84 t

Werkstoffe

- Qualitäts- und Edelbaustähle
- Nitrierstähle und Einsatzstähle
- Werkzeugstähle (Kalt- und Warmarbeitsstähle)
- Kunststoffformenstähle
- Ledeburitische Stähle
- Rostfreie Stähle (Austenite, Ferrite, Duplexstähle, Martensite)
- ESU-Stähle

SCHMIEDE

- Freiformschmiedepressen (27 MN und 60 MN)
- TR-Schmiedevorrichtung für faserflussgeschmiedete Kurbelwellen
- Schmiede- und Glühöfen
- Adjustage
- Prüfzentrum

Produkte

- **Stabstahl, rund**
Stückmasse: max. 56 t
Durchmesser: 300 bis 1.400 mm
Länge: 2.000 bis 12.000 mm
- **Stabstahl, flach**
Stückmasse: max. 52 t
Breite: 500 bis 2.000 mm
Höhe: 100 bis 1.000 mm
Länge: 2.000 bis 10.000 mm
- **Stabstahl, quadratisch**
Stückmasse: max. 52 t
Kantenlänge: 300 bis 1.300 mm
Länge: 2.000 bis 10.000 mm
- **Schmiedestücke, abgesetzt**
Stückmasse: max. 42 t
Durchmesser: 300 bis 2.000 mm
Länge: max. 14.500 mm
- **Scheiben**
Stückmasse: max. 38 t
Durchmesser: 1.000 bis 3.900 mm
Höhe: min. 100 mm
- **Ringe**
Stückmasse: max. 38 t
Außendurchmesser: 1.000 bis 4.000 mm
Breite: 400 bis 2.000 mm
Wanddicke: min. 100 mm



■ Hohlkörper (Büchsen)

Stückmasse: max. 35 t
 Innendurchmesser: 300 bis 900 mm
 Länge: 1.500 bis 6.000 mm
 Wanddicke: min. 100 mm

Abweichende Abmessungen auf Anfrage.

Wärmebehandlung*

■ Weichglühen, Normalglühen, Austenitisieren und Anlassen, Spannungsarmglühen

Horizontalöfen
 max. 14.000 x 2.500 x 2.200 mm
 max. 10.000 x 4.500 x 2.300 mm
 max. 11.000 x 3.000 x 2.500 mm
 Vertikalöfen
 max. 1.600 x 8.300 mm

■ Abschrecken in Öl

Horizontal
 max. 14.500 x 1.800 x 2.400 mm
 max. 9.500 x 2.800 x 1.900 mm
 max. 5.500 x 4.600 x 3.200 mm
 Vertikal
 max. 1.600 x 8.300 mm

■ Abschrecken in Wasser

Horizontal
 max. 9.500 x 3.300 x 1.900 mm
 Vertikal
 max. 1.600 x 8.300 mm

■ Warmrundlaufprüfung

Durchmesser: max. 1.800 mm
 Länge: 2.800 – 10.000 mm
 Länge des Prüfbereiches:
 max. 6.500 mm

■ Stückgewicht

Horizontalöfen: max. 60 t
 Vertikalöfen: max. 40 t
 Warmrundlaufprüfung: max. 40 t

RINGWALZWERK

- HM-Sägen, Bandsägen
- Drehherdofen, Nachwärmofen
- Loch- und Stauchpresse
- Aufweitpresse
- Radial-Axial-Walzmaschinen
 bis max. radial 330 t/axial 260 t
- Adjustageeinrichtungen
- MPI-Prüfanlage
- Wärmebehandlung

Produkte

- Außendurchmesser Fertigmaß:
 bis 3.900 mm
- Höhe Fertigmaß: bis 570 mm
- Liefermasse: bis 4.000 kg
- Walzmaße (roh): AD < 4.000 mm/
 H < 600 mm

In jedem Fall ist eine technologische Einzelprüfung erforderlich.

Wärmebehandlung*

- Glühöfen
 7.800 x 3.800 x 2.150 mm
 8.500 x 4.000 x 1.700 mm
- Glühhauben
 10.000 x 4.000 x 1.600 mm
- Hochtemperaturöfen
 2.800 x 2.800 x 1.500 mm
- Niedertemperaturöfen
 2.800 x 2.800 x 1.500 mm
- Hochtemperatur-Doppelkammerofen
 2.800 x 5.600 x 1.500 mm
- Abschreckbecken
 4.500 x 4.650 x 4.500 mm (95 m³)
 Medium: Wasser/Polymer

*Abmessungen (L x B x H)



Mechanische Bearbeitung

■ Drehbearbeitung

- Spitzendrehmaschinen
Max. Drehlänge: 18.000 mm
Max. Umlaufdurchmesser: 2.500 mm
Max. Durchmesser vor Support:
2.500 mm

- Karusselldrehmaschinen
Max. Drehhöhe: 2.500 mm
Max. Drehdurchmesser: 4.000 mm

■ Fräsbearbeitung

- Bohrwerke
Max. Ständerquerbewegung:
4.850 mm
Max. Arbeitshöhe: 4.450 mm
Spindeldurchmesser: 175, 200,
250 mm
- Portalfräswerk für
Vierkantbearbeitung
Arbeitslänge: 9.500 mm
Arbeitsbreite: 2.100 mm
Arbeitshöhe: 900 mm

■ Bohrbearbeitung

- Bohrwerke
Parameter analog Fräsbearbeitung
- Tiefbohrmaschine
Max. Bohrlänge: 10.000 mm
Max. Bohrdurchmesser: 380 mm
- Honmaschine
Max. HONDURCHMESSER: 450 mm
Max. Honlänge: 10.000 mm

■ Sägebearbeitung

- Max. Abmessungen:
1.200 x 1.080 mm

■ Krantragfähigkeit

- 75 t

Prüfverfahren

- Zerstörungsfreie Werkstoff-
prüfungen
- Mechanisch-technologische
Prüfungen
- Metallografische Untersuchungen
- Chemische Analysen
- Ergänzende Prüfungen über
Kooperationspartner

Managementsystemzertifizierungen

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
- KTA 1401

Einsatzbereiche - Auswahl

AUTOMOTIVE

FORMENBAU

MASCHINEN- UND ANLAGENBAU

GROSSMOTORENBAU

ÖL- UND GASFÖRDERUNG

ENERGIEMASCHINENBAU

BEHÄLTERBAU

BAHNTECHNIK

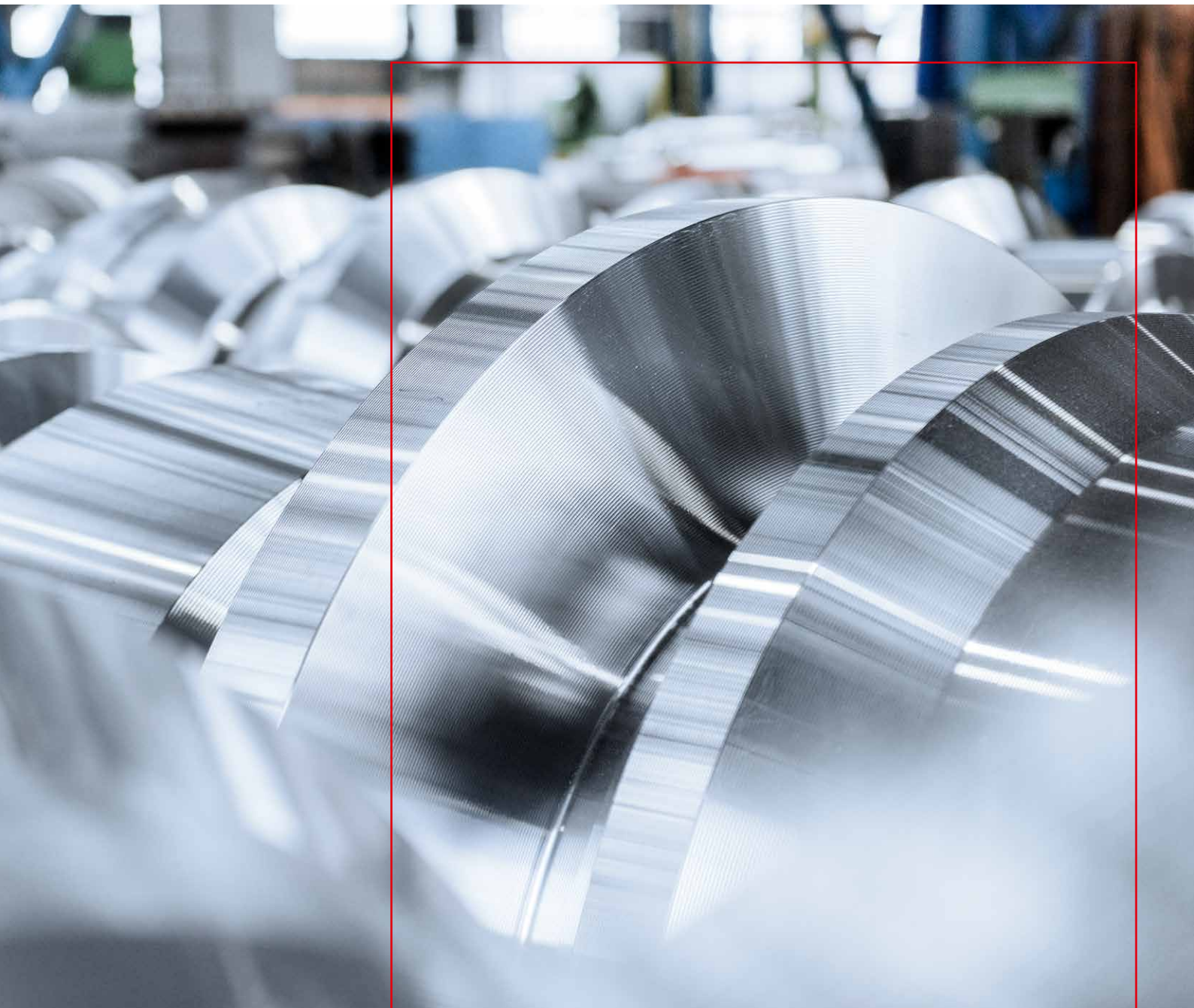
BAU- UND BOHRGERÄTE

GETRIEBE- UND MOTORENBAU

CHEMISCHE UND PETRO- CHEMISCHE INDUSTRIE

FUTTERMITTELINDUSTRIE

SCHMIEDETECHNIK



Schmiedewerke Gröditz GmbH

Riesaer Straße 1
01609 Gröditz
T +49 (0)35263 62-0
www.stahl-groeditz.de

Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH

Halskestraße 23 - 25
47877 Willich
T +49 (0)2154 9415-0
schmiedetechnik@gmh-gruppe.de

GMH Gruppe

www.gmh-gruppe.de

Wir wollen Ihr erster Ansprechpartner sein

Herausforderungen gemeinsam meistern: Die Schmiedewerke Gröditz GmbH sucht stets den partnerschaftlichen Dialog, um für Kunden zum besten Ergebnis zu kommen. Von Anfang an. Denn das beste Ergebnis ist immer höchst individuell. Sagen Sie uns einfach, was wir für Sie tun können.

Die Schmiedewerke Gröditz GmbH ist Teil der Business Unit Schmiedetechnik der GMH Gruppe

Vom Rohstoff bis zur fertigen Einbaukomponente – mit Präzision aus Leidenschaft