



Stabstahl, so einzigartig wie Ihre Ansprüche

Über 500 Qualitäts- und Edelbaustähle,
nach Maß gefertigt und verlässlich geliefert.



Das perfekte Vormaterial- Grundlage für Ihren Erfolg

Hochwertiges Vormaterial, optimal abgestimmt auf Weiterverarbeitungsprozesse und Kundenanforderungen, ist essenziell für die Qualität des Endprodukts. Hier liefert die Georgsmarienhütte GmbH Lösungen, die selbst die höchsten Sicherheitsansprüche des Automotive-Sektors erfüllen.

In der Georgsmarienhütte GmbH arbeiten Experten eng mit Kunden zusammen, um Stahlwerkstoffe kontinuierlich neu und weiterzuentwickeln. Immer mit dem Ziel, sie in ihren Märkten optimal zu unterstützen sowie Bauteile technologisch, ökonomisch und ökologisch besser zu machen. So entstehen in unserem Walzwerk in optimierten Prozessen extrem toleranzgenaue Stabstähle. Optionale Wärmebehandlungen machen höchst individuelle Werkstoffeigenschaften möglich. Präzise entwickelt und gefertigt mit Know-how, neuen Ideen und der Leidenschaft für Stahl.

Erfolg braucht nachhaltige Unterstützung

Stabstahl der Georgsmarienhütte GmbH zeichnet sich durch gute Oberflächenbeschaffenheit, enge Abmessungstoleranzen, optimale chemische Zusammensetzung und Härtebarkeit sowie einen guten Mikro- und Makroreinheitsgrad aus. Darüber hinaus erfüllen unsere Stähle eine weitere, wesentliche Anforderung: Sie werden geliefert, genau wann Sie sie brauchen. Verlässlich, schnell und flexibel. Unser Sortiment umfasst über 500 Qualitäts- und Edelbaustähle für vielfältige Einsatzbereiche. Zusätzlich bündeln wir im Verbund der GMH Gruppe unsere Kompetenzen, um Lösungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette anbieten zu können, mit kurzen Wegen und effizienten Prozessen. Know-how und Verlässlichkeit – alles aus einer Hand.

Stahl mit Zukunft

Leichtbau und Effizienz

Mit den Leichtbau-Kompetenzen der GMH Gruppe machen wir das Auto von morgen immer effizienter. Zum Beispiel mit der hochfesten Stahlgüte 16MnCrV7-7, die wir gemeinsam mit einem großen deutschen Zulieferer der Automobilindustrie entwickelt haben. Oder mit optimierten Pleuelgüten, die 10 Prozent an Gewicht einsparen. Um Leichtbaupotenziale voll auszuschöpfen, engagieren wir uns darüber hinaus in der Initiative „Massiver Leichtbau“.



Simulation und Innovation

Qualität und Eigenschaften von Stahl hängen vom Zusammenspiel vieler Faktoren ab. Bereits in einem frühen Stadium der Entwicklungsarbeiten kommen dabei vielfältige Simulationsprogramme zum Einsatz. Mithilfe eines hybriden Simulationsverfahrens entwickelt die Georgsmarienhütte GmbH innovative Werkstoffe, deren mechanische Eigenschaften sich präzise vorhersagen lassen. Werkstoffe, auf dem Weg zum Stahl 4.0.

Werkstoffspektrum

- Vergütungsstähle
- Einsatzstähle
- Wälzlagerstähle
- AFP-Stähle
- Kettenstähle
- Weitere Werkstoffe auf Anfrage

Abmessungen

- Gewalzt entsprechend 1/4 der Tabelle 1 nach DIN 10060: 20 – 126 mm rd.
- Geschält und richtpoliert nach DIN EN 10277 und DIN EN 10278: 18 – 125 mm rd.
- Weitere Abmessungen auf Anfrage

Lieferlängen

- 3 – 10 m (blank)
- 4,5 – 10 m (schwarz)
- Andere Längen und Kurzlängen nach Vereinbarung

Endenausführungen

- Trennschleifschnitt
- Gefast
- Gesägt und entgratet
- Sonderausführungen nach Vereinbarung

Fehlerprüfung

- Identitätsprüfung
- Oberflächenrisprüfung
- Ultraschallprüfung
- Geradheitsprüfung
- Längen- und Durchmesserprüfung

Wärmebehandlungsarten

- Behandelt auf besondere Festigkeiten (+TH)
- Behandelt auf besonderes Gefüge (+FP)
- Behandelt auf Scherbarkeit (+S)

- Weichgeglüht (+A)
- Normalgeglüht (+N)
- Geglüht auf kugeligem Zementit (+AC)
- Vergütet (Wasser- oder Lufthärtung) (+QT)
- Spannungsarm gegläht (+SR)
- Behandelt auf Sägbareit (+SÄG)

Bearbeitungsmöglichkeiten

- Sägen
- Anfasen
- Zusätzliche Bearbeitungsmöglichkeiten auf Anfrage

Zertifizierungen

- IATF 16949
- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 14001
- DIN EN ISO 50001

Zulassungen/ Klassifikationsgesellschaften

- Bureau Veritas (BV)
- Det Norske Veritas und Germanischer Lloyd (DNV, GL)
- Landesmaterialprüfamt Sachsen-Anhalt
- Lloyd's Register of Shipping (LRS)
- Technischer Überwachungsverein (TÜV) mit den zusätzlichen Zulassungen TRD 100 und AD 2000
- TÜV Druckgeräterichtlinie

Zeugnisarten

- Bescheinigung nach DIN EN 10204
- Werkzeugnis 2.2
- Abnahmeprüfzeugnis 3.1 und 3.2
- Nach VDA
- Nach QS 9000

Einsatzbereiche



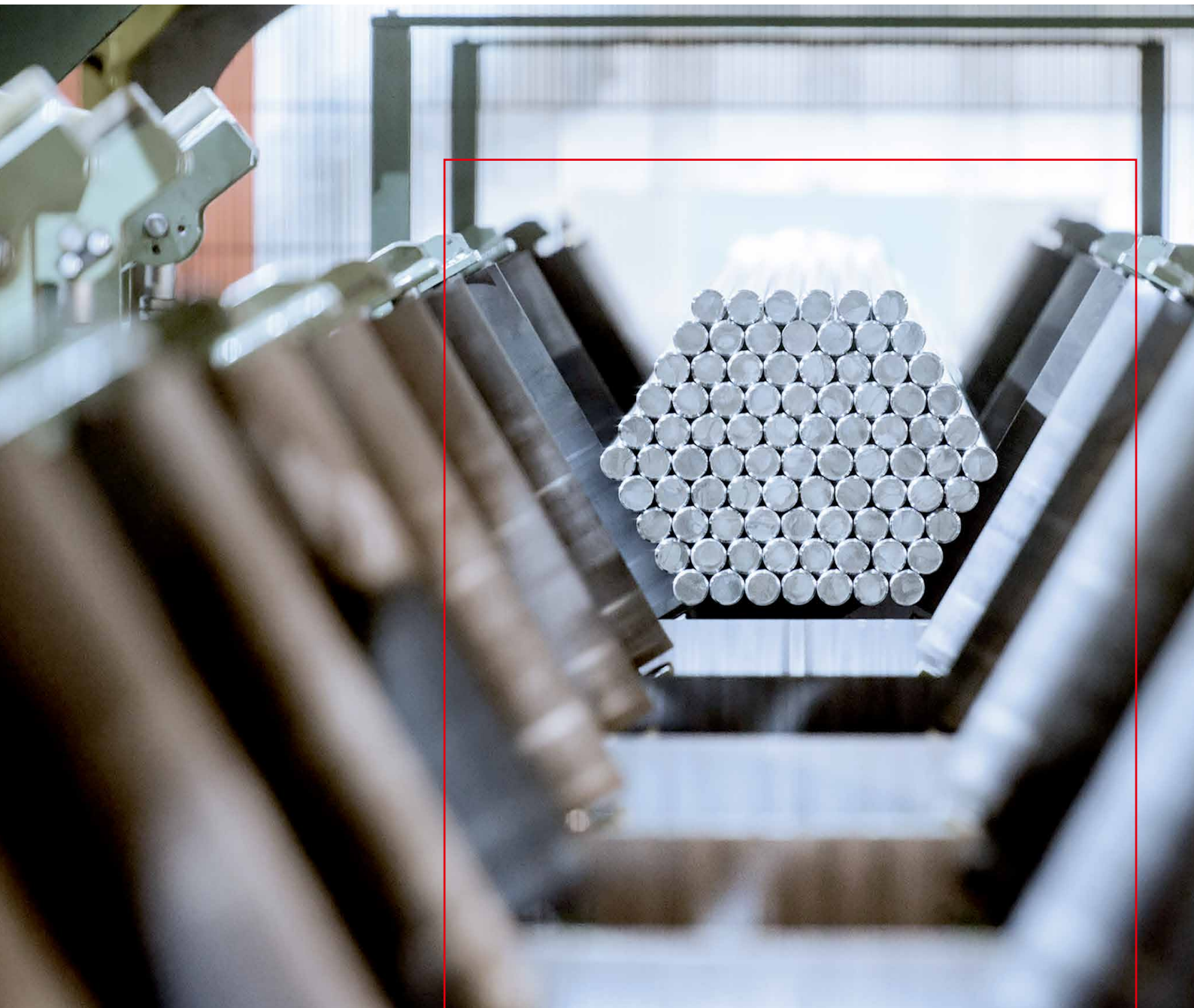
AUTOMOTIVE



BAU-, LAND- UND NUTZFAHRZEUGE



MASCHINEN- UND ANLAGENBAU



Georgsmarienhütte
GMH GRUPPE

Zukunftsweisende Lösungen für Mobilität

Mit seiner Vielfalt an Varianten spielt Stahl aus Georgsmarienhütte in vielen Industrien eine zentrale Rolle. Unsere Werkstoffe und Produkte bringen Branchen wie den Automotive-Sektor in Bewegung, zum Beispiel als Rotor-, Getriebe- oder Kurbelwellen, Pleuel, Kolben, Radlager, Stoßdämpfer, Zahnstangen oder Differenziale. Auch Ketten, Maschinenbauteile sowie Hydraulikkomponenten entstehen aus unserem Stahl.

Georgsmarienhütte GmbH

Neue Hüttenstraße 1
49124 Georgsmarienhütte
sales.gmh@gmh-gruppe.de
www.gmh.de

GMH Gruppe

www.gmh-gruppe.de