

Sản phẩm

Vòng cán liên mạch / vòng rèn

Ứng dụng

Khuôn (máy) ép viên



Nguồn: Graf

MÁC THÉP

- X46Cr13
- 20MnCr5
- X55CrMoV15
- 35NCD16
- 34CrNiMo6
- C45

KÍCH THƯỚC

- Đường kính vòng ngoài:
200–4.000 mm
- Trọng lượng: 10–4.000 kg

TRẠNG THÁI XỬ LÝ

Cán liên mạch hoặc rèn
(một phần định hình theo yêu cầu),
quá trình ủ mềm đặc biệt
(1.4034 < 190 HB) hoặc cách xử lý
nhiệt khác phù hợp với mác thép
với hoặc không có gia công cơ khí

NHẬN XÉT

- Số lượng tối thiểu: 1 cái
- Chúng tôi có nhà máy sản xuất
thép riêng của mình

DỊCH VỤ

- Các khuôn với kích thước tiêu
chuẩn chúng tôi luôn có hàng
- Khuôn định hình
- Giấy báo giá hàng sẽ được
thực hiện trong vòng 24 giờ

CÁC NGÀNH TRỌNG TÂM



KỸ THUẬT CƠ KHÍ VÀ XÂY DỰNG NHÀ MÁY

Các khuôn được sử dụng trong máy
ép viên để sản xuất thức ăn gia súc
cứng như để sản xuất các viên sử
dụng cho năng lượng từ gỗ hoặc từ
các nguyên liệu phế thải.



04/2021

Liên hệ:

Schmiedewerke Gröditz GmbH

Riesaer Straße 1 | 01609 Gröditz | Đức

T +49 (0)35263 62-0 | info.swg@gmh-gruppe.de | www.stahl-groeditz.de



Schmiedewerke Gröditz
GMH GRUPPE



Độ bền Kinh tế hợp lý và sinh thái phù hợp

Chúng tôi luôn lưu tâm vì biết rằng thành công trong kinh doanh và việc bảo vệ môi trường cần phải luôn đi đôi với nhau.

Tất cả các nguyên liệu thô để sản xuất khuôn viên được sản xuất từ nhà máy thép riêng của hãng chúng tôi tại Gröditz. Với sử dụng lò hồ quang điện, chúng tôi sử dụng gần như 100% thép tái chế, qua đó khả năng tiết kiệm năng lượng và giảm lượng khí thải CO₂ rất có hiệu quả.

Với nhận thức rằng việc sản xuất bền vững cần phải đi đôi với việc bảo vệ môi trường, vì vậy chúng tôi phải cải tiến liên tục quy trình của mình.

Vài năm gần đây chúng tôi đã có quyết định tiếp theo, là cải tiến sản xuất khuôn viên theo từng giai đoạn hoặc toàn sản phẩm. Vì mỗi loại thép phế liệu sẽ có thể không đúng với chất lượng cũng như hàm lượng kim khí, cho nên chúng tôi ưu tiên mua và sử dụng lại các phế liệu trong quá trình sản xuất thành khuôn máy ép viên.

Cũng như trong quá trình làm thành khuôn ép viên, có thể đến 50% nguyên liệu thép sẽ bị loại bỏ dưới dạng thép chip khi thực hiện các hoạt động gia công cần thiết. Cũng như khi các khuôn ép viên đã sử dụng lâu bị mòn, bị hư hoặc bị phế thải, chúng tôi sẽ mua lại và tái chế thành sản phẩm mới.

Nhờ sự hợp tác của các khách hàng của chúng tôi, đến nay chúng tôi đã đạt được gần 50% nguyên liệu cho sản phẩm mới từ những nguyên liệu phế thải và khuôn mòn. Chúng tôi dự định sẽ liên tục tăng tỷ lệ đó lên khoảng 80% trong vòng vài năm tới.

Rất mong quý khách vui lòng ủng hộ chúng tôi để đạt được mục tiêu này: các khuôn viên mới trong thời gian tới được sản xuất sẽ là các “khuôn viên xanh”.

04/2021

Liên hệ:

Schmiedewerke Gröditz GmbH

Riesaer Straße 1 | 01609 Gröditz | Đức

T +49 (0)35263 62-0 | info.swg@gmh-gruppe.de | www.stahl-groeditz.de



**Schmiedewerke Gröditz
GMH GRUPPE**