



**GREEN
STEEL**

GMH GRUPPE



GRÖSSE IN JEDEM DETAIL

Schmiede- und Kurbelwellentechnologie der WSK



WSK

GMH GRUPPE

MASSGENAUE LÖSUNGEN FÜR GROSSE HERAUSFORDERUNGEN

Mit höchster Präzision gefertigte Großkomponenten sind die Stärke der Wildauer Schmiede- und Kurbelwellentechnik GmbH (WSK). Unsere Kernkompetenz: Gesenkschmiedeteile bis 3,5 Tonnen und Kurbelwellentechnik für 4-Takt-Großmotoren bis 25 Tonnen sowie für Pumpen und Kompressoren, die auch anspruchsvollste, individuelle Anforderungen exakt erfüllen.

In jedes Produkt aus Wildau fließt das Know-how aus über 120 Jahren Fertigung am Standort. Eng vernetzt mit weiteren Unternehmen der GMH Gruppe fertigen wir vor Ort auf kurzen Wegen für Kunden, die in jeder Hinsicht Großes bewegen wollen. So gehört die WSK beispielsweise bei der einbaufertigen Bearbeitung von Kurbelwellen mit bis zu 25 Tonnen Gewicht europaweit zu den Spezialisten. Im Gesenkschmiedeverfahren stellen wir auf auf einem Gegenschlaghammer mit 630 kNm Schlagenergie Bauteile von 100 kg bis 3.500 kg her – genau nach Kundenwunsch. Von der technischen Beratung bis hin zur Auslieferung sind die Fertigungsprozesse auf die Produkthanforderungen optimal abgestimmt.

Qualität – mit Sicherheit

Bei Großkomponenten, die sich im Einsatz in puncto Belastbarkeit und Maßgenauigkeit besonders bewähren müssen, zählt jedes Detail – von Anfang an. Darum arbeiten wir mit umfangreichen Simulationsverfahren, einem eigenen Werkzeugbau, leistungsstarken Maschinen und einer strengen Qualitätsüberwachung, um die jeweils beste Lösung zu gewährleisten.

Qualität ohne Kompromisse

Umfassend abgesichert

Hohen Anforderungen begegnen wir mit einem ebensolchen Anspruch an die Qualitätssicherung. Dass wir ihn erfüllen, stellen wir durch ein eigenes Werkstofflabor, zerstörungsfreie Prüfungen (UT, MT, PT, VT) durch Mitarbeiter, die nach DIN EN ISO 9712 in den Stufen 1, 2 und 3 zertifiziert sind, genaueste Technologien, Maßprüfungen sowie durch Überwachung durch akkreditierte Partner sowie namhafte Abnahmegesellschaften sicher.

Gesamte Wertschöpfungskette

Am Standort Wildau vereinen wir unsere Kompetenzen mit denen der Schmiedewerke Gröditz, um die Wertschöpfung für Kunden zu optimieren. In aufeinander abgestimmten Prozessen kommen wir schnell und effizient zu perfekten Ergebnissen – von der Stahlerzeugung über vielfältige Möglichkeiten in der Schmiedetechnik und mechanischen Bearbeitung bis zum einbaufertigen Bauteil.

Unsere Kompetenz

- Über 120 Jahre Know-how am Standort
- Eigener Werkzeugbau
- schmiedetechnische Produktentwicklung und Umformsimulation
- Produkte und Services bis zur einbaufertigen Komponente

Schmiedetechnik

- Gesenkschmiedeteile: max. Außendurchmesser 1.150 mm und/oder max. Länge 4.500mm
- Freiformschmiedeteile mittels hydraulischer 2000t- Presse
- Auf Wunsch mechanische Vorbearbeitung nach Kundenvorgabe

Kurbelwellentechnik

- Kurbelwellen für 4-Takt-Motoren: Kurbelradius max. 450mm, Lagerdurchmesser 100 bis 480mm, Umlaufdurchmesser max. 1.300mm, Gesamtlänge 1.500 bis 13.000mm, max. Fertigmasse 20.000kg
- Einbaufertige Exzenterwellen sowie Kurbelwellen für Kompressoren, Pumpen: Gesamtlänge min. 1.500mm, Umlaufdurchmesser max. 1.300mm, Fertigteilgewicht min. 1.500kg (Sondermaße auf Anfrage)

Umfangreiche Services

- Lohnbearbeitung: Dreh-, Fräs-, Drehfräs-Bohrarbeiten und Mehrseitenbearbeitung sowie Rundscheifen und zerstörungsfreie Prüfungen
- Enge Begleitung von Konstruktion bis Fertigung von Kurbelwellen
- Montage/Demontage von Gegengewichten, Flanschen, weiteren Anbauteilen
- After-Sales-Service bei der Regeneration von Kurbelwellen entsprechend Schadens- oder Verschleißbegutachtung

Qualitätssicherung

- Eigenes Werkstofflabor
- Zerstörungsfreie Prüfungen (UT, MT, PT, VT) durch zertifizierte Mitarbeiter (DIN EN ISO 9712 Stufen 1, 2 und 3)
- Weltweit größte MT-Prüfanlage für Kurbelwellen
- Ultraschalltechnik mit Kreisscheibenreflektor ab 0,3mm

Managementzertifizierungen

- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 14001
- DIN EN ISO 50001

Abnahmegesellschaften

- American Bureau of Shipping (ABS)
- Bureau Veritas (BV)
- China Classification Society (PRC)
- Det Norske Veritas (DNV GL SE)
- Lloyd's Register Shipping (LRS)
- Nippon Kaiji Kyokai (NKK)
- Registro Italiano Navale (RINA)

Einsatzbereiche



MASCHINEN- UND ANLAGENBAU



BERGBAU



ENERGIE



GROSSMOTOREN



PUMPEN UND KOMPRESSOREN



BAHNTECHNIK



LEBENSMITTEL-INDUSTRIE



BAU-, LAND- UND NUTZFAHRZEUGE



CHEMIE UND PETROCHEMIE



**GREEN
STEEL**
GMH GRUPPE



Gemeinsam Großes bewegen

Der Weg zur besten Lösung beginnt bei der WSK immer mit einem partnerschaftlichen Dialog. Anforderungen, Wünsche und technische Daten vereinen wir anschließend mit unserer Erfahrung und unserem Wissen, um in enger Zusammenarbeit zum optimalen Ergebnis zu kommen: Größe in jedem Detail, maßgeschneidert und termintreu geliefert.



**WSK
GMH GRUPPE**

**Wildauer Schmiede- und
Kurbelwellentechnik GmbH**
Schmiedestraße
15745 Wildau | Germany

GMH Gruppe
www.gmh-gruppe.de

**Ansprechpartner der jeweiligen Standorte und
Produktgruppen finden Sie auf unserer Website.**